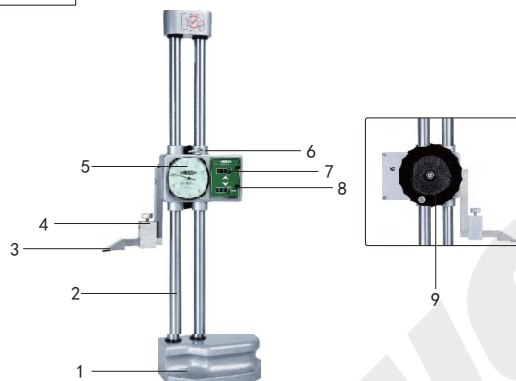


Risoluzione: 0,01 mm

Codice	Gamma	Precisione
1351-300	0-300mm	±0,04mm
1351-450	0-450mm	±0,05mm
1351-600	0-600mm	±0,05mm

1. Base
2. Montante
3. Scribe
4. Blocco di serraggio
5. Quadrante indicatore
6. Vite di bloccaggio
7. Contatore
8. Chiave di azzeramento
9. Volantino



1. Pulire il fondo della base e lo scribe, installare lo scribe, posizionare il calibro di altezza su una piastra di ispezione.
2. Impostazione dello zero: Allentare la vite di bloccaggio, ruotare il volantino per far entrare in contatto la superficie di misura con la superficie di riferimento, ruotare la manopola indicatrice per far puntare la lancetta sulla posizione zero e premere il tasto zero sul contatore per azzerare la lettura del contatore.
3. Ruotare il volantino per sollevare lo scriber, ripetere l'operazione di impostazione dello zero e verificare se la posizione dello zero è corretta.
4. Metodo di lettura: prendere la superficie della piastra di ispezione o la superficie del pezzo standard come superficie di riferimento e misurare verso l'alto, quindi la lettura è la somma del valore di lettura della finestra sopra il contatore e la lettura del quadrante indicatore. (Misurando verso il basso con il piano del pezzo standard come riferimento, la lettura è la somma della lettura della finestra sotto il contatore e della lettura del quadrante indicante).
5. Lo scribe è in metallo duro e può essere utilizzato per incidere. Quando si esegue la scribe, utilizzare il volantino per allineare con precisione la dimensione richiesta con l'altezza della linea di scribe, quindi serrare la vite di bloccaggio e la scribe. Quando si esegue la scribe, la base deve adattarsi bene alla piastra di ispezione e può muoversi senza problemi. La pressione di contatto tra lo scrivente e la superficie del pezzo deve essere appropriata per garantire che la scrittura sia chiara ma senza segni profondi e danni allo scrivente.

6. supporto per comparatore, per il fissaggio del comparatore



Come tenere il comparatore:

---La distanza L tra il punto di contatto e la base deve essere compresa tra 100 mm.

7. Accessorio opzionale: morsetto per goniometro (codice 2372-CLAMP), per il fissaggio del goniometro universale.



8. Accessorio opzionale: scatola di legno.



9. La temperatura di lavoro è di 0-40°C/32-104°F, l'umidità relativa non deve superare l'80%.

10. Avviso:

- Quando si sposta il calibro, è necessario tenere la base con una mano e il raggio con l'altra.
- Dopo l'uso, pulire e rimettere il calibro nella scatola di imballaggio e conservarlo in un luogo asciutto.
- Il calibro senza la scatola non può essere posizionato orizzontalmente, né può essere appoggiato ad altre merci. Dopo l'uso, spostare la trave nella posizione più bassa. Il calibro deve essere calibrato regolarmente.
- Quando non viene utilizzato per lungo tempo, rimuovere lo scriber, applicare una piccola quantità di olio antiruggine sul telaio e sul corpo del righello e coprire con un coperchio antipolvere.